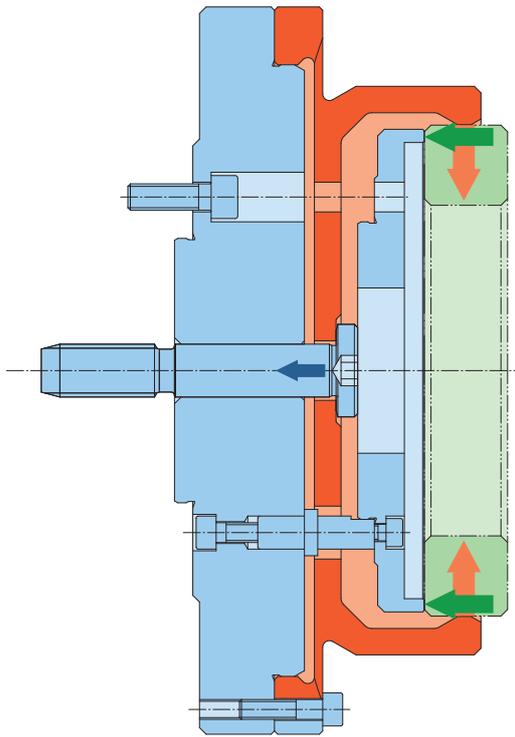


## Mandrins extérieurs à diaphragme segmenté et mandrins extérieurs à diaphragme sans fente



Mandrin extérieur à diaphragme segmenté

Légende:

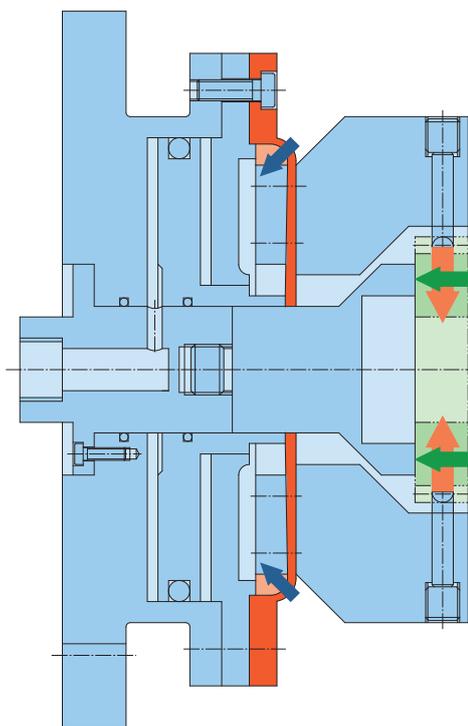
← Force d'activation axiale    
 ↓ Force de serrage radiale    
 ← Force de placage en butée

30-1

### Caractéristiques

#### Mandrins extérieurs à diaphragme segmenté

- Pour diamètres de serrage entre 160 mm et 1 600 mm
- Grande précision de concentricité  $\leq 0,01$  mm jusqu'au diamètre de serrage 500 mm
- Très grande précision de répétabilité  $\leq 0,005$  mm
- Tolérance admise de la pièce jusqu'à IT13
- Encombrement réduit du mandrin
- Courte portée de serrage
- Longue profondeur d'insertion
- Placage en butée
- Pour pièces de faible ou forte épaisseur
- Possibilité de serrage manuel
- Fonctionnement quasi sans usure grâce à l'expansion élastique durant le serrage. Excellente durée de vie garantie
- Possibilité de serrage avec force intrinsèque du ressort
- Possibilité de rigidité maximum du système complet machine-outil/système de serrage grâce à la courte portée de serrage
- Particulièrement adapté pour le serrage d'un étage de turbine



Mandrin extérieur à diaphragme sans fentes

Légende:

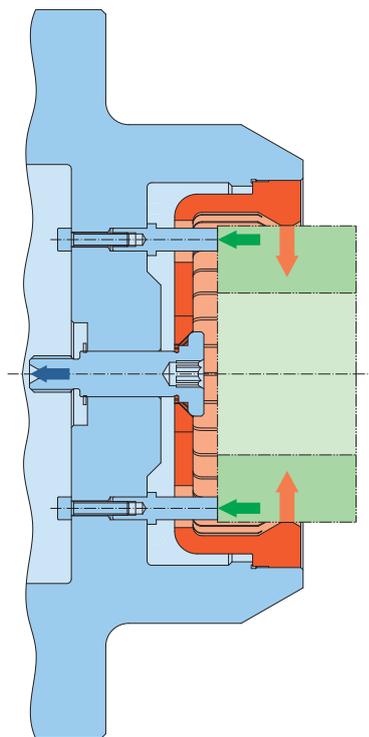
← Force d'activation axiale    
 ↓ Force de serrage radiale    
 ← Force de placage en butée

30-2

### Caractéristiques

#### Mandrins extérieurs à diaphragme sans fente

- Pour diamètres de serrage entre 20 mm et 250 mm
- Précision de concentricité  $\leq 0,01$  mm
- Précision de répétabilité maximale  $\leq 0,003$  mm
- Tolérance admise de la pièce jusqu'à IT7
- Courte portée de serrage
- Longue profondeur d'insertion
- Placage en butée
- Fonctionnement quasi sans usure grâce à l'expansion élastique durant le serrage. Excellente durée de vie garantie
- Possibilité de serrage avec force intrinsèque du ressort
- Possibilité de rigidité maximum du système complet machine-outil/système de serrage grâce à la courte portée de serrage
- Particulièrement adapté pour le serrage d'un pignon sur le diamètre primitif



Mandrins extérieurs à corbeille de serrage

Légende:

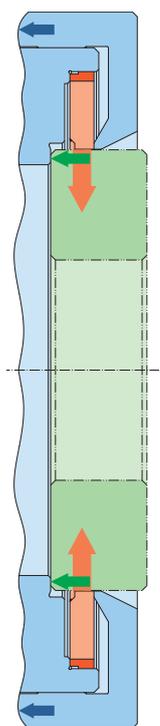
← Force d'activation axiale    
 ↓ Force de serrage radiale    
 ← Force de placage en butée

31-1

### Caractéristiques

#### Mandrins extérieurs à corbeille de serrage

- Pour diamètres de serrage entre 40 mm et 340 mm
- Grande précision de concentricité  $\leq 0,01$  mm
- Tolérance admise de la pièce de IT11 jusqu'à IT13
- Encombrement réduit du mandrin
- Courte portée de serrage
- Placage en butée contre des bagues de butée internes spéciales ou des pions de butée et des surfaces externes
- Possibilité de serrage manuel
- Vulcanisation des fentes de la corbeille
- Utilisable pour des applications où la vitesse  $< 1000$  tr/min



Mandrins extérieurs à disque

Légende:

← Force d'activation axiale    
 ↓ Force de serrage radiale    
 ← Force de placage en butée

31-2

### Caractéristiques

#### Mandrins extérieurs à disque

- Pour diamètres de serrage entre 140 mm et 500 mm
- Précision de concentricité  $\leq 0,02$  mm
- Tolérance admise de la pièce jusqu'à IT11
- Courte portée de serrage
- Longue profondeur d'insertion
- Placage en butée possible
- Vulcanisation des fentes du disque