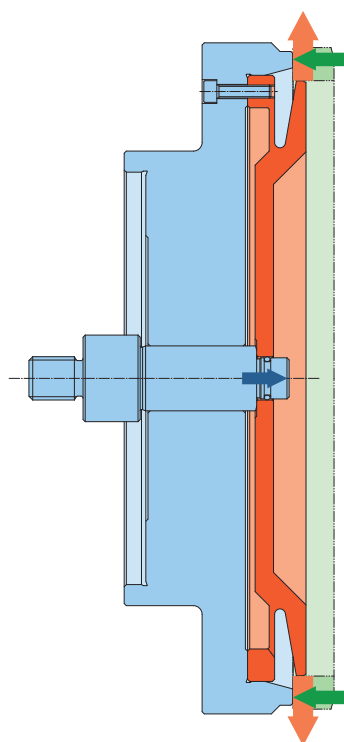


Mandrins intérieurs à diaphragme segmenté et mandrins intérieurs à élément court



Mandrin intérieur à diaphragme segmenté

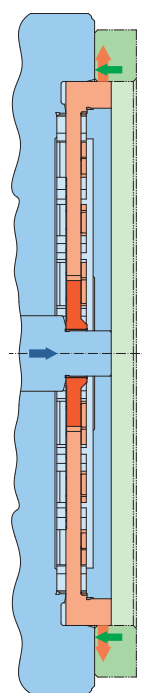
Légende:

➡ Force d'activation axiale
 ⬆ Force de serrage radiale
 ➡ Force de placage en butée

62-1

Caractéristiques Mandrins intérieurs à diaphragme segmenté

- Pour diamètres de serrage entre 160 mm et 1 600 mm
- Grande précision de concentricité $\leq 0,01$ mm jusqu'au diamètre de serrage 500 mm
- Très grande précision de répétabilité $\leq 0,005$ mm
- Tolérance admise de la pièce jusqu'à IT13
- Encombrement réduit du mandrin
- Longue profondeur d'insertion
- Placage en butée
- Pour pièces de faible ou forte épaisseur
- Possibilité de serrage manuel
- Fonctionnement quasi sans usure grâce à l'expansion élastique durant le serrage. Excellente durée de vie garantie
- Possibilité de rigidité maximum du système complet machine-outil/système de serrage grâce à la courte portée de serrage
- Particulièrement adapté pour le serrage d'un étage de turbine



Mandrins intérieurs à élément court

Légende:

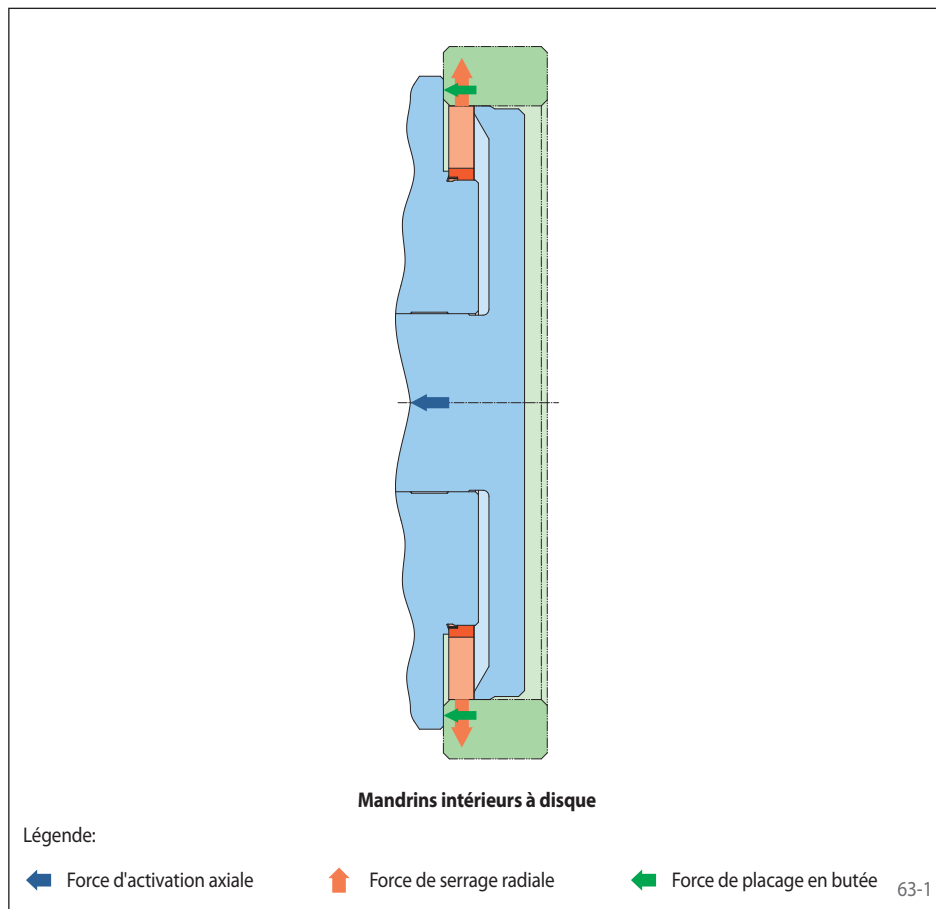
➡ Force d'activation axiale
 ⬆ Force de serrage radiale
 ➡ Force de placage en butée

62-2

Caractéristiques Mandrins intérieurs à élément court

- Pour diamètres de serrage entre 70 mm et 200 mm
- Grande précision de concentricité $\leq 0,01$ mm
- Tolérance admise de la pièce jusqu'à IT11
- Encombrement très réduit du mandrin
- Placage en butée
- Vulcanisation des fentes du mandrin à élément court
- Pour trous borgnes ≥ 2 mm
- Serrage sur un court centrage et dans des trous borgnes
- Configuration simple
- Longue durée d'utilisation
- Réglage pour différents diamètres de serrage dans des séries données par simple changement de l'élément de serrage

Mandrins intérieurs à disque



Caractéristiques Mandrins intérieurs à disque

- Pour diamètres de serrage entre 200 mm et 450 mm
- Précision de concentricité $\leq 0,02$ mm
- Tolérance admise de la pièce jusqu'à IT11
- Courte portée de serrage
- Longue profondeur d'insertion
- Placage en butée
- Possibilité de serrage manuel
- Vulcanisation des fentes du disque