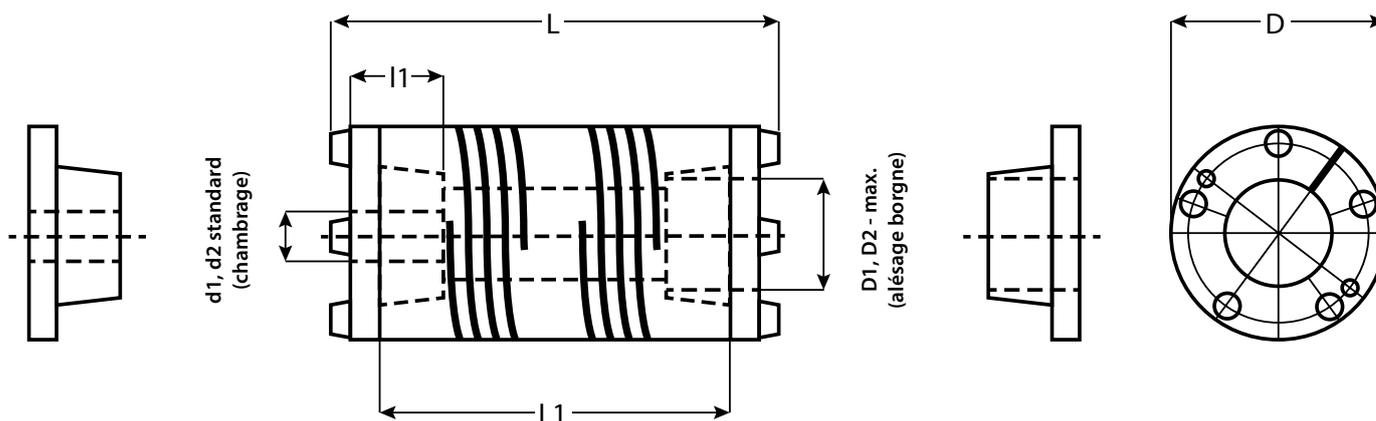


Accouplement standard série PF (aluminium ou acier inoxydable)



Serrage des vis:

Pour un montage correct, les vis doivent être serrées, progressivement et en diagonale, à l'aide d'une clé dynamométrique, aux couples indiqués dans le tableau.

Version standard avec chambrage

Version avec alésage

	D	L	L1	l1	Désalignement radial admissible +/-	Alésages standard min. (d1, d2)	Alésages standard max. (d1, d2)	Alésage borgne min. / max. (D1, D2)
Aluminium								
PFA 200	50,8	101,6	79,2	20,8	0,65	12	22	22,1 à 25,0
PFA 250	63,5	120,7	94,0	25,4	0,75	12	28	28,1 à 35,0
PFA 300	76,2	139,7	113,5	28,7	0,85	16	35	35,1 à 44,0
Acier inoxydable								
PFS 200	50,8	101,6	79,2	20,8	0,65	12	22	22,1 à 25,0
PFS 250	63,5	120,7	94,0	25,4	0,75	12	28	28,1 à 35,0
PFS 300	76,2	139,7	113,5	28,7	0,85	16	35	35,1 à 44,0

Caractéristiques techniques générales

Désalignement admissible des arbres

- angulaire 4°
- radial voir tableau
- axial +/- 0,5 mm

Vitesse de rotation maximale
 $n = 6'000 \text{ min}^{-1}$

Matière : aluminium 7075-T6,
 N° 3.4365

Température maximale d'utilisation
 $T_{\text{max}} = 100^\circ\text{C}$

Matière : acier inoxydable 17-4PH,
 N° 1.4542

Température maximale d'utilisation
 $T_{\text{max}} = 315^\circ\text{C}$

Tolérances

Alésage: 0 / + 0.05 mm
 Arbre (recommandé): - 0,005 / - 0,013 mm



Dimensions spéciales

- diamètre d'alésage sur mesure, possible aussi en fraction de pouce (combinaison pouce/ métrique)
- tolérance d'alésage réduite: 0 / + 0.015 mm

Indications à la commande

Version (vis pointeau ou bride de serrage), taille – diamètre d1 (mm) – diamètre d2 (mm)

Exemple: PFA 250 – 22 mm – 16 mm
 (le plus grand Ø toujours en premier)

couple, alésages standards d1, d2

rigidités, alésages standards d1, d2

valeurs sur la base de d1 min.

	instantané (Nm)	permanent sens unique (Nm)	permanent réversible (Nm)	rigidité torsionnelle (Nm/rad)	rigidité axiale (N/mm)	moment d'inertie de la masse J ($\times 10^{-6} \text{ kgm}^2$)	masse (g)	vis	couple de serrage (Nm)
	28	14,0	7	243	47	132,8	390	4 x M5	6,2
	55	27,5	14	460	57	396,7	760	5 x M6	10,0
	95	47,5	24	797	74	907,4	1'220	5 x M6	10,0
	60	30,0	15	672	134	357,6	1'050	4 x M5	7,3
	115	57,5	29	1'273	154	1'055	2'020	5 x M6	12,0
	205	102,5	51	2'204	200	2'469	3'320	5 x M6	12,0