

NEUE WERKSTOFFE FÜR MEHR SICHERHEIT IN DER WELLE

Mit einer Vielzahl kleiner und großer Innovationen treibt RINGSPANN die Erweiterung seines Portfolios an funktionalen Maschinenelementen für die industrielle Antriebstechnik voran. Besondere Dynamik entfaltet der international agierende One-Stop-Supplier dabei im Bereich der Wellenkupplungen. Hat er hier zuletzt durch eine neuartige Scharniergelenk-Kupplung von sich Reden gemacht, so präsentiert er nun neue Zahnkränze aus temperaturfesteren Werkstoffen für die drehelastischen Klauenkupplungen seiner Baureihe REK ... DCO und seiner Smart Solution REK ... DCS. Konstrukteure erhalten damit die Möglichkeit, den Ausgleich von Radial-, Axial- und Winkelverlagerungen in Antriebswellen noch sicherer zu gestalten.

Geht es um den schwingungsdämpfenden Ausgleich dynamischer Radial-, Axial- und Winkelversätze in Antriebssträngen, so zählen die drehelastischen Klauenkupplungen der Baureihe REK ... DCO von RINGSPANN für viele namhafte Maschinen- und Anlagenbauer zu den bevorzugten Premiümlösungen. Diese wartungsfreien und ausfallsicheren Wellenkupplungen punkten mit einer progressiven Drehfeder-Charakteristik und zeichnen sich unter anderem durch ihr kompaktes Design und exzellente Laufeigenschaften aus. Insbesondere die schwingungsdämpfende Übertragung von Drehmomenten in den Antriebswellen von Kranfahrwerken, Werkzeugmaschinen, Förderbändern, Pumpen und Ventilatoren gehört zu ihrem großen Anwendungsgebiet. Um den Konstrukteuren und Entwicklern in diesen Branchen ab sofort noch mehr Spielraum für die Realisierung sicherer, hochbelastbarer und leistungsfähiger Wellenverbindungen zu geben, liefert RINGSPANN seine REK-Klauenkupplungen nun mit neuen Zahnkränzen aus Elastomer-Werkstoffen mit erhöhter Temperaturbeständigkeit. Das heißt konkret: Die Klauenkupplungen der Serie REK ... DCO lassen sich jetzt in allen zehn Baugrößen mit drei verschie-

denen Zahnkränzen mit den Härten 92 Shore-A, 98 Shore-A und 65 Shore-D bestücken, die Einsatztemperaturen von bis zu 120°C zulassen. Was das für den praktischen Einsatz der Kupplungen bedeutet, erklärt RINGSPANN-Produktmanager Martin Schneewis: „Unsere neuen Zahnkranz-Werkstoffe eignen sich für Betriebstemperaturen von bis zu +120°C und bieten eine bis zu 13 Prozent höhere Festigkeit als die bisher verwendeten Kunststoffe. Dadurch erhöhen sich im



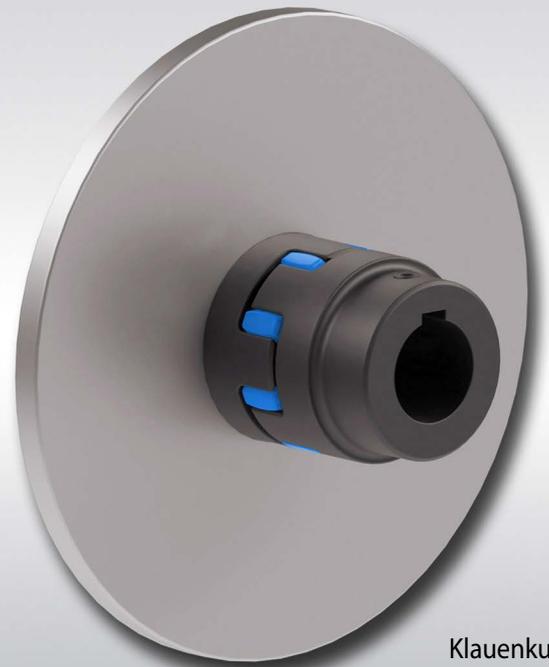


Martin Schneweis
RINGSPANN-
Produktmanager
Wellenkupplungen

mittleren Temperaturbereich von 30°C bis 80°C die Nennmomente der Klauenkupplung gegenüber den bisherigen Ausführungen erheblich. Auch bei Raumtemperatur lassen die neuen Werkstoffe dank ihrer höheren Härte höhere Drehmomente zu als ihre Vorläufer.“

HÖHERES SICHERHEITSLVEL ERREICHBAR

Durch die Ausstattung der REK-Klauenkupplungen mit den neuen Zahnkranz-Werkstoffen versetzt RINGSPANN die Konstrukteure der Anlagen- und Maschinenbauer in die Lage, ihre Antriebsstränge auf ein höheres Sicherheitslevel zu heben. Das gleich gilt im Übrigen auch für jene Kunden, die in ihren Anwendungen die Smart Solution REK ... DCS – eine einbaufertig montierte Kombilösung aus REK-Kupplung und Bremsscheibe – einsetzen. Dass sich die Baugröße der Kupplungen gegenüber den Vorläufern bei alledem nicht ändert, vereinfacht zudem den Austausch älterer Ausführungen. „Aus Gründen der Kundenorientierung und der Servicequalität werden wir aber die bisher angebotenen Zahnkranz-Werkstoffe weiterhin projekt- und kundenbezogen in Mindestmengen bereitstellen“, betont Martin Schneweis. Optisch unterscheidbar bleiben die neuen Zahnkränze durch ihre Farbgebung: Die Variante TU 92 Shore -A ist grau, die Variante TU 98 Shore-A ist blau und die Variante TU 65 Shore-D ist weiß. Die älteren Versionen sind rot und gelb.



Klauenkupplung
REK ... DCS

MEHR MÖGLICHKEITEN FÜR KONSTRUKTEURE

Die Einführung der neuen, temperaturbeständigeren Zahnkranz-Werkstoffe für die Klauenkupplungen der Serie REK ... DCO und die Smart Solution REK ... DCS ist eine von zahlreichen Detailinnovationen, die RINGSPANN in diesem Bereich der drehelastischen Wellenverbindungen in jüngster Zeit realisiert hat. Über das ohnehin bestehende Angebot hinaus erweitert sie die Möglichkeiten der kunden- und anwendungsspezifischen Anpassung dieser Kupplungsart erneut um ein Vielfaches. „So kann der Kunde hier nicht mehr nur aus zehn Baugrößen mit verschiedenen Bohrungsdurchmessern sowie an- und abtriebsseitigen Naben aus Stahl, Grauguss oder Aluminium wählen, sondern nun eben auch aus drei Elastomer-Zahnkränzen unterschiedlicher Härte“, sagt Martin Schneweis.

Das aktuelle Gesamtprogramm von RINGSPANN im Bereich der Wellenkupplungen erstreckt sich über 23 Baureihen, die nahezu alle derzeit im Maschinen- und Anlagenbau benötigten Typen repräsentieren. Konstrukteuren, Produktentwicklern und Ingenieuren bietet sich damit eine Fülle von Qualitätslösungen für die Umsetzung starrer, drehstarrer oder drehelastischer Verbindungen zwischen Wellen, Getrieben, Motoren und Maschinen. Ein Großteil des Portfolios steht inzwischen im Webshop des Unternehmens zur Auswahl, wo auch Kataloge, Datenblätter, Betriebsanleitungen und die 3D CAD-Daten zum Download angeboten werden.

